



FSZ TRACK anthracite 300x600

FSZ TRACK anthracite 300x600 mm

Art. Nr.: 03060VE09



Format

300x600x10 mm

Eigenschaften

- Farbe: anthracite
- Material: Feinsteinzeug
- Optik: Stein
- Eingefärbt
- Gepresst
- Glasiert

Anwendungsbereich

- Wand und Boden
- Innen und Außen

Qualität

- Frostsicher
- Abrieb: 4
- Rutschhemmung: R10
- Bewertungsgruppe A+B
- Rektifiziert

EAN

8033344269224

Verpackungseinheit

| | | | |
|-----------|----------------------|-----------|----------|
| 1 Karton | 1,08 m ² | 6 Stück | 23,33 kg |
| 1 Palette | 51,84 m ² | 48 Karton | 1120 kg |

Abmessung Palette

Garantie

2 Jahre Gewährleistung*

* Offensichtliche Mängel müssen unbedingt vor der Verlegung reklamiert werden, da andernfalls der Gewährleistungsanspruch erlischt.

Zubehör

Zolltarifnummer

69072100

Zulassungen/Normen

- EN 14411; Gruppe Bia-GL

Werbetext

